



Fiche d'information produit

DESCRIPTION

CIMFREE VG-3900H est un fluide synthétique émulsionnable conçu pour les opérations en service moyen à intensif.

APPLICATION

L'utilisation du fluide CIMFREE VG-3900H est recommandée pour l'usinage et le meulage des métaux non ferreux à haut volume de production. Conçu pour optimiser le rendement des applications d'usinage à acier rapide, à carbure métallique et à diamant. Formulé pour réduire l'« accumulation sur les bords » et offrir une lubrification contre les propriétés abrasives de l'aluminium riche en silicium. Mis au point pour fournir une lubrification dans les opérations de taraudage par coupe et par rotation où l'intégrité du filetage est essentielle. Offre des finis de surface fins et uniformes dans les opérations où il s'agit d'une caractéristique essentielle de qualité.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

ÉCOLOGIQUE:

La formule du produit découle de ressources naturelles renouvelables et ne contient pas d'huile minérale.

EXCELLENT CONTRÔLE DE LA CORROSION:

Ne tache pas les métaux ferreux et non ferreux. Le fluide CIMFREE VG-3900H offre également un contrôle de la corrosion pour les pièces des machines et les pièces bimétalliques.

DILUTIONS INITIALES RECOMMANDÉES

CIMFREE VG-3900H doit être mélangé avec de l'eau avant d'être utilisé. Toujours ajouter le concentré à l'eau. Le fluide pourrait être plus difficile à mélanger lorsque la température de l'eau est inférieure à 55°F (13°C). N'ajouter aucune autre substance au concentré ou au mélange à moins d'en avoir obtenu l'autorisation de votre directeur de territoire CIMCOOL®.

Meulage	5 % - 7 %	(1 : 20 à 1 : 15)
Usinage	5 % - 7 %	(1 : 20 à 1 : 15)

CONCENTRATION

On peut utiliser la méthode de titrage MI, la méthode de titrage sans solvant, la méthode de titrage pour l'alcalinité totale, la bande d'analyse CIMCHEK™ ou un réfractomètre.

Le facteur de réfractomètre est 1.0

Multiplier le relevé obtenu sur le réfractomètre CIMCOOL® par ce facteur pour obtenir la concentration du mélange en pourcentage. Avant d'analyser le mélange de l'échantillon, étalonner le réfractomètre de façon qu'il indique 0,0 avec de l'eau. Retirer les contaminants bruts du mélange avant de l'analyser.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES TYPES

État physique: liquide

Solubilité dans l'eau: entièrement miscible

Viscosité (SUS) à 100°F (38°C): 290

pH, concentré: NA

Total de chlore/chlorure, % en masse:

0,0/<50 ppm

Silicones: Oui

Aspect et odeur: Incolore/chimique

Poids, lb/gal, 60°F (15,6°C): 7,9

Point d'éclair/densité/point d'ébullition:

CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE

pH, mélange 5 %, conditions d'utilisation types: 8,7

Total de soufre, % en masse: 0.3

MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Si le produit est congelé, laisser dégeler complètement à la température ambiante.

L'entreposage intérieur est recommandé.

FICHE SIGNALÉTIQUE

Disponible sur le site www.cimcool.ca

Pour de plus amples renseignements, consulter la fiche signalétique SIMDUT du produit, le site Web ou communiquer avec les services techniques CIMCOOL® au 1 (513) 458-8199 en Ohio ou au 1 888 254-1919 au Canada.

Limitation de responsabilité : En aucune circonstance, nous ou nos sociétés affiliées ne pourrions être tenus responsables de toute perte de jouissance ou de tout dommage indirect ou consécutif. De petites modifications à la formulation ou des variations normales dans la fabrication de ce produit peuvent faire varier légèrement les données présentées sur la fiche.