



## Fiche d'information produit

### DESCRIPTION

CIMFREE VG-990M est un fluide de travail des métaux multi-usages, pour service moyen, soluble dans l'eau.

### APPLICATION

L'utilisation du fluide CIMFREE VG-990M est recommandée dans les applications d'usinage et de meulage sur les métaux ferreux et non ferreux, y compris le tournage, le perçage, le taraudage et l'alésage.

### CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

#### ÉCOLOGIQUE:

La formule du produit découle de ressources naturelles renouvelables et ne contient pas d'huile minérale ou de chlore.

#### EXCELLENT POUVOIR LUBRIFIANT:

Assure une bonne lubrification pour les opérations d'usinage et de meulage tout en assurant une excellente durée d'outil et d'excellents finis de surface.

#### CONTRÔLE MICROBIEN:

Le fluide CIMFREE VG-990M offre une protection contre les bactéries et la moisissure, ce qui permet de prolonger la durée du fluide et de réduire au minimum l'utilisation d'additifs.

#### EXCELLENT CONTRÔLE DE LA CORROSION:

Contrôle la corrosion des métaux ferreux et non ferreux sur les pièces et les composants de la machine

### **DILUTIONS INITIALES RECOMMANDÉES**

#### **POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT**

CIMFREE VG-990M doit être mélangé avec de l'eau avant d'être utilisé. Toujours ajouter le concentré à l'eau. Le fluide pourrait être plus difficile à mélanger lorsque la température de l'eau est inférieure à 55°F (13°C). N'ajouter aucune autre substance au concentré ou au mélange à moins d'en avoir obtenu l'autorisation de votre directeur de territoire CIMCOOL®.

Meulage	5 % - 10 %	(1 : 20 à 1 : 10)
Usinage	5 % - 10 %	(1 : 20 à 1 : 10)

### **CONCENTRATION**

On peut utiliser la méthode de titrage MI, la méthode de titrage sans solvant, la méthode de titrage pour l'alcalinité totale, la bande d'analyse CIMCHECK™ ou un réfractomètre.

Le facteur de réfractomètre est 1.9

Multiplier le relevé obtenu sur le réfractomètre CIMCOOL® par ce facteur pour obtenir la concentration du mélange en pourcentage. Avant d'analyser le mélange de l'échantillon, étalonner le réfractomètre de façon qu'il indique 0,0 avec de l'eau. Retirer les contaminants bruts du mélange avant de l'analyser.

### **PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES TYPES**

**État physique:** liquide

**Solubilité dans l'eau:** entièrement miscible

**Viscosité (SUS) à 100°F (38°C):** 520

**pH, concentré:** 10,1

**Total de chlore/chlorure, % en masse:**  
0,0/<50 ppm

**Silicones:** aucun

**Aspect et odeur:** Incolore/chimique

**Poids, lb/gal, 60°F (15,6°C):** 8,6

**Point d'éclair/densité/point d'ébullition:**

**CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE**

**pH, mélange 5 %, conditions d'utilisation types:** 9,1

**Total de soufre, % en masse:** 0.3

### **MANUTENTION ET ENTREPOSAGE**

Si le produit est congelé, laisser dégeler complètement à la température ambiante. L'entreposage intérieur est recommandé.

### **FICHE SIGNALÉTIQUE**

Disponible sur le site [www.cimcool.ca](http://www.cimcool.ca)

Pour de plus amples renseignements, consulter la fiche signalétique SIMDUT du produit, le site Web ou communiquer avec les services techniques CIMCOOL® au 1 (513) 458-8199 en Ohio ou au 1 888 254-1919 au Canada.

**Limitation de responsabilité:** *En aucune circonstance, nous ou nos sociétés affiliées ne pourrions être tenus responsables de toute perte de jouissance ou de tout dommage indirect ou consécutif. De petites modifications à la formulation ou des variations normales dans la fabrication de ce produit peuvent faire varier légèrement les données présentées sur la fiche.*