

META FLUIDE DE TRAVAIL DES MÉTAUX



Fiche d'information Produit

DESCRIPTION

CIMPERIAL[®] 861 est un fluide de travail des métaux semi-synthétique hybride avec pouvoir lubrifiant conçu pour l'industrie aérospatiale. Il est recommandé pour les applications d'usinage et de meulage service modéré à intensif, sur les métaux ferreux et non ferreux. Le pouvoir lubrifiant de ce fluide sur le titane, l'aluminium et même la fonte ou l'acier le rend tout indiqué pour les applications aérospatiales, automobiles et industrielles générales où un fluide de qualité supérieure est requis.

APPLICATION

CIMPERIAL[®] 861 peut être utilisé sur les alliages d'aluminium corroyés (2024, 6061, 7050 et 7075), les alliages d'aluminium coulés (380, 390), la fonte, la fonte nodulaire, l'acier ordinaire, l'acier inoxydable, le titane et autres alliages précieux, sauf les alliages de magnésium. Il convient particulièrement aux systèmes de distribution de liquide de refroidissement au travers d'outil et haute pression et est le produit de choix pour les applications aérospatiales où un pouvoir lubrifiant supplémentaire et une longue durée du carter sont requis.

APPROBATIONS

BOMBARDIER, BAMS 569-001, Classe A

BOEING BAC 5008, révision U, points 5 et 6

SAFRAN MESSIER-BUGATTI-DOWTY, PCS-4002

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Excellent pouvoir lubrifiant, excellente durée d'outil et excellent fini de surface
- Excellent contrôle de la rancidité et excellente durée du carter
- Faible formation de brouillard
- Doux pour la peau
- Produit très peu moussant, même lorsqu'il est utilisé avec de l'eau désionisée
- Ne contient pas de DCHA

DILUTIONS INITIALES RECOMMANDÉES

CIMPERIAL® 861 doit être mélangé avec de l'eau avant d'être utilisé. Toujours ajouter le concentré à l'eau. Le fluide pourrait être plus difficile à mélanger lorsque la température de l'eau est inférieure à 55°F (13°C). N'ajouter aucune autre substance au concentré ou au mélange à moins d'en avoir obtenu l'autorisation de votre directeur de territoire CIMCOOL®.

Meulage	5 % - 10 %	(1 : 20 à 1 : 10)
Usinage	5 % - 10 %	(1 : 20 à 1 : 10)

CONCENTRATION

On peut utiliser la méthode de titrage MI, la méthode de titrage sans solvant, la méthode de titrage pour l'alcalinité totale, ou un réfractomètre.

Le facteur de réfractomètre est 1.0

Multiplier le relevé obtenu sur le réfractomètre CIMCOOL® par ce facteur pour obtenir la concentration du mélange en pourcentage. Avant d'analyser le mélange de l'échantillon, étalonner le réfractomètre de façon qu'il indique 0,0 avec de l'eau. Retirer les contaminants bruts du mélange avant de l'analyser.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES TYPES

État physique liquide

Solubilité dans l'eau: entièrement miscible

Viscosité (SUS) à 100 °F (38°C): 524

pH, mélange 5 %, conditions: types: 8,8

Total de soufre, % en masse: 0.011

Aspect et odeur: voilé/chimique

Poids, lb/gal, 60°F (15,6°C): 8.22

Point d'éclair/densité/point d'ébullition:

CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE

Total de chlore/chlorure, % en mass:
0,0/<50ppm

MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Si le produit est congelé, laisser décongeler complètement à la température ambiante. L'entreposage intérieur est recommandé.

FICHE SIGNALÉTIQUE

Disponible sur le site www.cimcool.ca

Pour de plus amples renseignements, consulter la fiche signalétique SIMDUT du produit, le site Web ou communiquer avec les services techniques CIMCOOL® au 1 (513) 458-8199 en Ohio ou au 1 888 254-1919 au Canada.

Limitation de responsabilité: En aucune circonstance, nous ou nos sociétés affiliées ne pourrions être tenus responsables de toute perte de jouissance ou de tout dommage indirect ou consécutif. De petites modifications à la formulation ou des variations normales dans la fabrication de ce produit peuvent faire varier légèrement les données présentées sur la fiche.