



Fiche d'information produit

DESCRIPTION

CIMSTAR 10-700VLC est un fluide semi-synthétique de travail des métaux de la gamme VALUE-LINE.

Les produits VALUE LINE sont des produits de remplacement efficaces par rapport à leur coût. Ils offrent de bonnes caractéristiques de performance globale.

UTILISATION

CIMSTAR 10-700VLC est approuvé pour être utilisé sur la plupart des métaux ferreux et non ferreux. Il peut être utilisé sur les aciers doux, les aciers inoxydables, les aciers trempés et la plupart des alliages d'aluminium. Il ne doit pas être utilisé sur les alliages de magnésium.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

PRODUIT POLYVALENT:

Bon pouvoir lubrifiant pour des opérations légères à modérées de meulage et d'usinage, comme le fraisage, le perçage, le taraudage, l'alésage, le forage et le meulage de surface

PROTECTION CONTRE LA CORROSION:

Les résidus huileux gardent les machines-outils et les matériaux des pièces à usiner exempts de corrosion et de coloration

Technologie sans chlore

«VALUE-LINE» CIMCOOL:

Rapport coût-efficacité avec la performance CIMCOOL

DILUTIONS INITIALES RECOMMANDÉES

CIMSTAR 10-700VLC doit être mélangé avec de l'eau avant d'être utilisé. Toujours ajouter le concentré à l'eau. Le fluide pourrait être plus difficile à mélanger lorsque la température de l'eau est inférieure à 55°F (13°C). N'ajouter aucune autre substance au concentré ou au mélange à moins d'en avoir obtenu l'autorisation de votre directeur de territoire CIMCOOL®.

Meulage	5 % - 10 %	(1 : 20 à 1 : 10)
Usinage	5 % - 10 %	(1 : 20 à 1 : 10)

CONCENTRATION

On peut utiliser la méthode de titrage MI, la méthode de titrage sans solvant, la méthode de titrage pour l'alcalinité totale, la bande d'analyse CIMCHEK™ ou un réfractomètre.

Le facteur de réfractomètre est 2,1

Multiplier le relevé obtenu sur le réfractomètre CIMCOOL® par ce facteur pour obtenir la concentration du mélange en pourcentage. Avant d'analyser le mélange de l'échantillon, étalonner le réfractomètre de façon qu'il indique 0,0 avec de l'eau. Retirer les contaminants bruts du mélange avant de l'analyser.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES TYPES

État physique: liquide

Solubilité dans l'eau: entièrement miscible

Viscosité (SUS) à 100°F (38°C): 475

pH, concentré: 9,5

Total de chlore/chlorure, % en masse:

0/<50 ppm

Silicones: Aucun

Aspect et odeur: Incolore/chimique

Poids, lb/gal, 60°F (15,6°C): 8,5

Point d'éclair/densité/point d'ébullition:

CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE

pH, mélange 5 %, conditions d'utilisation types: 8,7

Total de soufre, % en masse: 0,1

MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Si le produit est congelé, laisser dégeler complètement à la température ambiante. L'entreposage intérieur est recommandé.

FICHE SIGNALÉTIQUE

Disponible sur le site www.cimcool.ca

Pour de plus amples renseignements, consulter la fiche signalétique SIMDUT du produit, le site Web ou communiquer avec les services techniques CIMCOOL® au 1 (513) 458-8199 en Ohio ou au 1 888 254-1919 au Canada.

Limitation de responsabilité: En aucune circonstance, nous ou nos sociétés affiliées ne pourrions être tenus responsables de toute perte de jouissance ou de tout dommage indirect ou consécutif. De petites modifications à la formulation ou des variations normales dans la fabrication de ce produit peuvent faire varier légèrement les données présentées sur la fiche.