

# CIMSTAR<sup>®</sup> 70-HFP

*FLUIDE DE TRAVAIL DES MÉTAUX pour  
APPLICATIONS HAUTE PRESSION*



## *Fiche d'information produit*

### **DESCRIPTION**

CIMSTAR 70-HFP est un fluide semi-synthétique de qualité supérieure sans chlore qui convient aux opérations service moyen.

### **APPLICATION**

CIMSTAR 70-HFP est recommandé pour les applications de pression fluïdique élevée et de flux volumétrique élevé où la minimisation de la mousse est cruciale pour la qualité des pièces et le fonctionnement de la machine. Il est recommandé pour l'usinage des métaux ferreux et la plupart des métaux non ferreux. On peut l'utiliser pour le tournage, le perçage, l'alésage, le fraisage et le taraudage ainsi que pour certaines opérations de meulage.

### **CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES**

#### **PROTECTION CONTRE LA CORROSION:**

Le résidu huileux protège les machines-outils et les pièces à usiner contre la corrosion et le maculage. Bon également sur la plupart des alliages non ferreux.

#### **CONTRÔLE MICROBIEN:**

CIMSTAR 70-HFP offre un bon contrôle de la rancidité si la concentration de produit est bien contrôlée.

**DILUTIONS INITIALES RECOMMANDÉES**

CIMSTAR 70-HFP doit être mélangé avec de l'eau avant d'être utilisé. Toujours ajouter le concentré à l'eau. Le fluide pourrait être plus difficile à mélanger lorsque la température de l'eau est inférieure à 55°F (13°C). N'ajouter aucune autre substance au concentré ou au mélange à moins d'en avoir obtenu l'autorisation de votre directeur de territoire CIMCOOL®.

Meulage	5 % - 10 %	(1:20 à 1:10)
Usinage	5 % - 10 %	(1:20 à 1:10)

**CONCENTRATION**

On peut utiliser la méthode de titrage MI, la méthode de titrage sans solvant, la méthode de titrage pour l'alcalinité totale, la bande d'analyse CIMCHEK™ ou un réfractomètre.

Le facteur de réfractomètre est 1.4

Multiplier le relevé obtenu sur le réfractomètre CIMCOOL® par ce facteur pour obtenir la concentration du mélange en pourcentage. Avant d'analyser le mélange de l'échantillon, étalonner le réfractomètre de façon qu'il indique 0,0 avec de l'eau. Retirer les contaminants bruts du mélange avant de l'analyser.

**PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES TYPES**

État physique: liquide

Solubilité dans l'eau: entièrement miscible

Viscosité (SUS) à 100°F (38°C): 270

pH, concentré: 9,4

Total de chlore/chlorure, % en masse:

0/<50 ppm

Silicones: Oui

Aspect et odeur: Brumeux/chimique

Poids, lb/gal, 60°F (15,6°C): 8,4

Point d'éclair/densité/point d'ébullition:

CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE

pH, mélange 5 %, conditions d'utilisation types: 9,0

Total de soufre, % en masse: 0,2

**MANUTENTION ET ENTREPOSAGE**

Si le produit est congelé, laisser décongeler complètement à la température ambiante. L'entreposage intérieur est recommandé.

**FICHE SIGNALÉTIQUE**

Disponible sur le site [www.cimcool.ca](http://www.cimcool.ca)

Pour de plus amples renseignements, consulter la fiche signalétique SIMDUT du produit, le site Web ou communiquer avec les services techniques CIMCOOL® au 1 (513) 458-8199 en Ohio ou au 1 888 254-1919 au Canada.

**Limitation de responsabilité :** *En aucune circonstance, nous ou nos sociétés affiliées ne pourrions être tenus responsables de toute perte de jouissance ou de tout dommage indirect ou consécutif. De petites modifications à la formulation ou des variations normales dans la fabrication de ce produit peuvent faire varier légèrement les données présentées sur la fiche.*