



Hoja de información del producto

DESCRIPCIÓN

CIMTECH 310 es un fluido sintético único, de bajo pH, aprobado para su uso en la industrial aeroespacial. Se recomienda para maquinados y rectificados de moderados a severos.

APLICACIÓN

CIMTECH 310 puede ser utilizado en aleaciones de forja de aluminio (2024, 6061, 7050, y 7075), aleaciones de aluminio de fundición (380, 390), hierro gris, hierro nodular, aceros al carbono, aceros inoxidables, titanio y otras aleaciones exóticas. No debe ser utilizado en aleaciones de magnesio.

CIMTECH 310 se recomienda para operaciones de maquinado y rectificado, incluido el rectificado aeroespacial de metales ferrosos y no ferrosos.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

CUMPLE CON REQUERIMIENTOS AEROESPACIALES:

CIMTECH 310 pasa pruebas "sandwich" de corrosión de bimetálicos y de aluminio (7075) "sandwich". Aprobado por muchos fabricantes aeroespaciales.

LUBRICIDAD EXCELENTE:

CIMTECH 310 provee acabados y vida de la herramienta excelentes.

EXCELENTE CONTROL DE LA RANCIDEZ:

CIMTECH 310 rechaza el aceite atrapado lo que alarga la vida del fluido.

EXCELENTE CONTROL DE LA ESPUMA:

Genera baja espuma aún si se utiliza con agua desionizada.

DILUCIÓN RECOMENDADA

CIMTECH 310 debe ser mezclado en agua antes de utilizarse. Siempre adicione concentrado al agua. La mezcla del fluido se dificulta cuando la temperatura del agua está por debajo de 55°F (13°C). No añada otros materiales al concentrado o a la mezcla sin ser aprobados por Servicio Técnico CIMCOOL®

Rectificado	5% - 10%	(1:20 a 1:10)
Maquinado	5% - 10%	(1:20 a 1:10)

CONCENTRACIÓN

Alcalinidad Total, Tiras CIMCHEK™ o Refractómetro pueden ser utilizados.

El Factor de Refractómetro es 1.7

Multiplicar la lectura obtenida en su Refractómetro CIMCOOL® por éste factor para obtener la concentración de la mezcla en porcentaje. Calibrar el refractómetro con agua hasta que la lectura sea 0.0 antes de cada análisis de la mezcla. Remover contaminantes en la mezcla antes de analizarla. El refractómetro es recomendado únicamente para chequear concentraciones con mezclas nuevas.

PROPIEDADES FISICOQUÍMICAS TÍPICAS:

Estado Físico: Líquido

Solubilidad en agua: 100% miscible

Viscosidad (SUS) @ 100°F (38°C): 110

pH Concentrado: 8.2

Cloro Total/Cloruro, wt%: 0.0/<900ppm

Silicones: NO

Apariencia y olor: Claro/Químico

Peso, Lb./Gal. 60°F (15.6°C): 9.0

Punto de Flama /Sp.Gr./Punto de Ebullición:
Ver MSDS

pH Mezcla 5%, Operación Típica: 7.8

Sulfuro Total, wt%: 0.0

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Si se congela, el producto se separa. Descongelar completamente a temperatura ambiente y mezclar antes de usar. Se recomienda almacenarlo en interiores.

HOJA DE SEGURIDAD

Disponible en www.cimcool.ca

Para información consulte la Hoja de Seguridad, visite nuestra página Web o contacte los Servicios Técnicos de Milacron Mexicana al 01-800-715-2724

Limitación de responsabilidad: Bajo ninguna circunstancias nosotros o cualquier filial nuestra tiene ningún tipo de responsabilidad por pérdida por uso, o por daños indirectos o consecuentes. Cambios menores de la fórmula o variaciones normales en la fabricación de este producto pueden causar ligeras diferencias en los datos presentados en esta hoja.