



Hoja de información del producto

DESCRIPCIÓN

CIMTECH 500 se recomienda para maquinados y rectificados severos de aleaciones ferrosas.

APLICACIÓN

CIMTECH 500 puede ser utilizado en hierro gris, aceros al carbono, hierro nodular y aceros inoxidable. No debe ser utilizado en aleaciones de magnesio y no ferrosas.

Disecado para aplicaciones de maquinado como fresado, barrenado, boreado y rimado. Puede ser utilizado también en operaciones de rectificado de superficie, de doble disco, convencional e interno. También presenta propiedades excelentes como fluido de honeo.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

BUENA LUBRICIDAD:

CIMTECH 500 tiene buena lubricidad que otorga larga vida a la herramienta y rueda abrasiva.

EXCELENTE CONTROL DE LA ESPUMA:

CIMTECH 500 genera baja espuma aún en sistemas de rectificado turbulentos.

LIMPIEZA EXCELENTE:

CIMTECH 500 rechaza el aceite atrapado para mantener limpio el producto, esto extiende la vida del mismo.

EXCELENTE CONTROL DE LA CORROSIÓN:

Excelente vida del fluido – Minimiza el uso de aditivos.

PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN:

Excelente protección contra la corrosión en piezas y máquinas.

DILUCIÓN RECOMENDADA

CIMTECH 500 debe ser mezclado en agua antes de utilizarse. Siempre adicione concentrado al agua. La mezcla del fluido se dificulta cuando la temperatura del agua está por debajo de 55°F (13°C). No añada otros materiales al concentrado o a la mezcla sin ser aprobados por Servicio Técnico CIMCOOL®

Rectificado	5% - 10%	(1:20 a 1:10)
Maquinado	5% - 10%	(1:20 a 1:10)

CONCENTRACIÓN

Alcalinidad Total, Tiras CIMCHEK™ o Refractómetro pueden ser utilizados.

El Factor de Refractómetro es 1.8

Multiplicar la lectura obtenida en su Refractómetro CIMCOOL® por éste factor para obtener la concentración de la mezcla en porcentaje. Calibrar el refractómetro con agua hasta que la lectura sea 0.0 antes de cada análisis de la mezcla. Remover contaminantes en la mezcla antes de analizarla. El refractómetro es recomendado únicamente para chequear concentraciones con mezclas nuevas.

PROPIEDADES FÍSICOQUÍMICAS TÍPICAS:

Estado Físico: Líquido

Solubilidad en agua: 100% miscible

Viscosidad (SUS) @ 100°F (38°C): 100

pH Concentrado: 9.9

Cloro Total/Cloruro, wt%: 0.0/0.08%

Silicones: NO

Apariencia y olor: Claro/Químico

Peso, Lb./Gal. 60°F (15.6°C): 8.8

Punto de Flama /Sp.Gr./Punto de Ebullición:

Ver MSDS

pH Mezcla 5%, Operación Típica: 9.0

Sulfuro Total, wt%: 0.0

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Si se congela, el producto se separa. Descongelar completamente a temperatura ambiente y mezclar antes de usar. Se recomienda almacenarlo en interiores.

HOJA DE SEGURIDAD

Disponible en www.cimcool.ca

Para información consulte la Hoja de Seguridad, visite nuestra página Web o contacte los Servicios Técnicos de Milacron Mexicana al 01-800-715-2724

Limitación de responsabilidad: Bajo ninguna circunstancias nosotros o cualquier filial nuestra tiene ningún tipo de responsabilidad por pérdida por uso, o por daños indirectos o consecuentes. Cambios menores de la fórmula o variaciones normales en la fabricación de este producto pueden causar ligeras diferencias en los datos presentados en esta hoja.