

CIMCOOL®

Rapport technique

Milacron Marketing Co. / Division des produits consommables / Cincinnati, Ohio 45209

PROCÉDURE DE VIDANGE POUR LES RÉSERVOIRS DE SYSTÈMES CENTRAUX ET DE MACHINES INDIVIDUELLES

Un fluide de travail des métaux propre est plus performant et dure plus longtemps qu'un fluide sale. Lorsque vient le temps de recharger le réservoir d'une machine individuelle ou d'un système central, la vidange est une procédure utile pour garantir l'efficacité maximale de la charge fraîche de fluide de travail des métaux.

Si le fluide usagé n'est pas vidangé, l'accumulation de débris, copeaux de toutes sortes, moisissure et amas de bactéries pourront provoquer la dégradation du mélange frais. Si le système est neuf, les débris de construction qui s'accumulent dans les tranchées et les réservoirs, ainsi que les résidus chimiques, tels que le flux de soudure, doivent être enlevés des tranchées métalliques.

Si les tranchées sont en ciment, un bon nettoyage permet de les apprêter.

La vidange est une première étape fondamentale. Elle permet de s'assurer que votre fluide de travail des métaux a de bonnes chances de procurer un rendement maximal avec un minimum d'ennuis.

Les procédures de vidange ci-après doivent être suivies chaque fois que c'est possible, lorsque les machines ne sont pas en service.

Procédure

1. Vidangez le système central ou le réservoir individuel.
2. Enlevez les débris métalliques et autres débris des puisards, tranchées de retour, bacs à huile et dispositifs de filtration.
3. Remplissez le système ou le réservoir avec suffisamment d'eau pour circuler dans toutes les conduites et les machines. L'eau chaude est préférable mais pas indispensable.
4. Ajoutez du nettoyant CIMCLEAN 30 à 2 % (1:50) ou plus et faites circuler pendant 2 à 8 heures. Pendant cette période, nettoyez les tranchées et les éléments du filtre à la brosse; récurvez les machines et les bacs à huile.

AVERTISSEMENT ! Le personnel d'entretien doit porter des gants de protection pendant cette opération. CIMCLEAN 30 est un produit fortement alcalin et tout contact prolongé avec la peau peut provoquer une irritation.

5. Si possible, nettoyez au jet de vapeur les parties soupçonnées d'accumulation de copeaux, d'huile n'ayant pas été enlevées par le produit nettoyant.

6. Une fois le nettoyage physique terminé, vidangez le produit CIMCLEAN 30 du système.
7. Remplissez avec suffisamment d'eau fraîche pour permettre la circulation dans le système ou les réservoirs pour éliminer toute trace de nettoyant et de copeaux. Purgez les conduites et les puisards. Si l'eau de rinçage est exceptionnellement sale, rincez à nouveau.
8. Chargez le système ou les réservoirs individuels avec la quantité d'eau requise.
9. Ajoutez le produit CIMCOOL à la concentration recommandée.
10. Faites circuler dans le système pour que le mélange se fasse correctement avant le commencement de la production. Dans les systèmes de meulage de précision, faites circuler la charge fraîche jusqu'à ce qu'elle atteigne la température ambiante. Sinon, la première équipe risquerait d'avoir des problèmes de contrôle de la taille.

Il n'est pas toujours possible de vidanger le système en raison des exigences de la production ou de pénurie de main-d'œuvre. Essayez quand même d'incorporer autant que possible la procédure de vidange dans l'une des méthodes de substitution (durant l'arrêt de la production ou durant la production) ci-dessous pour obtenir une vidange satisfaisante.

Avec fluide usagé – durant l'arrêt de la production

Après l'arrêt de la production, ajoutez un gallon de CIMCLEAN 30 pour 50 gallons de fluide sale dans le réservoir de la machine ou le système central. Faites circuler le mélange pendant au moins quatre heures dans les conduites et les machines-outils. Vidangez, rincez et rechargez avec un mélange frais de fluide CIMCOOL.

Avec fluide usagé – durant la production

Non recommandé pour les machines individuelles sauf sous étroite supervision. Durant la production, ajoutez un gallon de CIMCLEAN 30 pour 100 gallons de fluide sale dans le réservoir de la machine ou le système central. Faites circuler le mélange pendant quatre à huit heures dans les conduites et les machines-outils. Vidangez, rincez et rechargez avec un mélange frais de fluide CIMCOOL.

NOTA : CIMCLEAN 40 doit être utilisé pour les applications en aluminium.